

HERCULES NOTISER

INTERN INFORMATION FRÅN HERCULES GRUNDLÄGGNING AB



*Stålrörspålar av dimension
Ø1220 svetsas samman för
Lillåuddsbron i Västerås.
Se sidan 4.*

HERCULES NOTISER nr 1/2005 – innehåll

NYA JOBB.....	2	PÅLNING FÖR PAPPERSBRUK I ÖREBRO	8	ORGANISATIONSJUSTERING MED KUNDFOKUS	15
LEDAREN	3	HERCULES BIDRAR TILL HÅLLBART SAMHÄLLE	11	NKI & BVQI	15
UDDA BRO TILL LILLÅUDDEN..	4	VÅGMÄSTAREN, EN OÄNDLIG HISTORIA	12	KOMBINERAD BRÄNSLEMOT- TAGNING PÅ KC-PELARE	16
GRUNDFÖRSTÄRKNING PÅ KVARTERET TRE VAPEN	6	HERCULES PÅ MÄSSOR	14	BLANDADE NOTISER.....	18
LYCKAT PILOTPROJEKT FÖR MDM I HALMSTAD	8	JOHNNY AVTACKAD	14	MORGONJYMPA GER FRISKARE PERSONAL	20

NYA JOBB

Projekt sedan sist på minst 250.000 kronor. Uppgifterna kommer från den lista som administratörerna uppdaterar på Hercules Starnet.

PROJEKT	METOD	REGION	TKR
CITYTUNNELN	SPONTNING, DRAGSTAG	ALLA	72 000
CITYTUNNELN	INJEKTERINGSARBETE	BYGGS	18 000
M2 LUNDBYSTRAND, GÖTEBORG	BETONGPÅLNING	SYD	6 086
BRISTA BRÄNSLEMOTTAGNING, MÄRSTA	KALKCEMENTPELARE	SYD/STHLM	4 700
VÄLLINGBY CENTRUM E3175-04	STÅLKÄRNEPÅLNING	STHLM	4 600
P-HUS GAMLE TULL, HALMSTAD	MDM	SYD/STHLM	4 277
ÖSTRA HAMNEN ETAPP 5, VÄSTERÅS	BETONGPÅLNING	NORD	4 200
BRO TILL LILLÅUDDEN, VÄSTERÅS	STÅLRÖRSPÅLNING, GROVA	NORD	4 172
ÅDALSBANAN, KRAMFORS	BETONGPÅLNING, STÅLSPONT	NORD	4 000
TRE VAPEN, STOCKHOLM	GRUNDFÖRSTÄRKNING	STH	3 680
TRÄKAJ KÖPMANHOLMEN, ÖRNSKÖLD SVIK	TRÄPÅLNING, GRUNDARBETEN	NORD	3 600
MILJÖFORSKNINGSCENTER, OSLO	KALKCEMENTPELARE	SYD/STHLM	3 350
SÖDERLEDSTUNNELN, STOCKHOLM	BRANDSKYDD AV TUNNELTAK	BYGGS	3 308
KAPPA BIOBRÄNSLEPANNA, PITEÅ	BETONGPÅLNING	NORD	3 200
STORA ENSO FASTBRÄNSLE, SKOGHALL	RÖRPÅLNING	NORD	3 050
KLOCKARPARKEN, UPPSALA	BETONGPÅLNING	NORD	3 000
TORSVIK CFA, JÖNKÖPING	CFA-PÅLNING	STH	2 500
KV LÖJTNANTEN, LINKÖPING	GRUNDFÖRSTÄRKNING	STH	2 300
KV DOLKEN 6 SLOTTSTRON, LINKÖPING	STÅLKÄRNEBORRNING, BETONGPÅLN, SPONT	NORD	2 200
SCANIAPARKEN, MALMÖ	STÅLPÅLNING	SYD	2 048
MONDI, ÖREBRO	BETONGPÅLNING, STÅLRÖRSPÅLNING	NORD	2 000
E 7392, UMEÅ	KALKCEMENTPELARE	S/STHLM	1 635
NORRLEDEN ETAPP 1, NORRKÖPING	KALKCEMENTPELARE	S/STHLM	1 612
KAJ VID KANIKENÄSBANKEN, KARLSTAD	BETONGPÅLNING, STÅLSPONT	NORD	1 370
VÅGMÄSTAREN HUS 10, KARLSTAD	STÅLSPONT	NORD	1 220
INRE HAMN 4 O 5, SUNDSVALL	BORRADE RÖRPÅLAR	NORD	1 200
INDUSTRISTADEN 3 OCH 4, UPPSALA	BETONGPÅLNING, TRÄPÅLNING	NORD	1 200
AHLSSELLS, HALLSBERG	BETONGPÅLNING, STÅLRÖRSPÅLNING	NORD	1 140
BANVAKTEN 1, UPPSALA	BETONGPÅLNING	NORD	1 140
KÅGE 1847 & 1848, SKELLEFTEÅ	BETONGPÅLNING	NORD	1 124
FÄRJELÄGE NR 3, HAMNEN, YSTAD	BETONGPÅLNING, SPONTNING	SYD	1 115
STÄLLNINGSPÅLNING SALTKÄLLAN, MUNKEDAL	BETONGPÅLNING	SYD	1 062
TILLBYGGNAD POLISHUS, KARLSTAD	BETONGPÅLNING, RÖRPÅLNING	NORD	980
BIOGASANLÄGGN TUVAN, SKELLEFTEÅ	BETONGPÅLNING	NORD	950
JÄRNVÄGSBRO ESSINGEÅN, FELLINGSBRO	STÅLSPONT	NORD	880
AVSÄTTNINGSMAGASIN FISKHAMNSMOTET, GBG	SPONTNING	SYD	788
KV ANISEN, ÖREBRO	STÅLPÅLNING, KLEN	NORD	780
CAMPUS JOHANNEBERG, GÖTEBORG	BETONGPÅLNING, SPONTNING	SYD	775
SÖDERLEDSTUNNELN, STOCKHOLM	RÖRSPONT	STHLM	700
OSCARIAHALLEN, ÖREBRO	SPONTNING	NORD	700
SÖDERMALMSSKOLAN, KRISTINEHAMN	STÅLPÅLNING	NORD	670
VÅGMÄSTAREN HUS 10, KARLSTAD	BETONGPÅLNING, STÅLRÖRSPÅLNING KLEN	NORD	640
OSCARIAHALLEN, ÖREBRO	BETONGPÅLNING	NORD	635
LÖVSTACK 05-144, KAPPA PITEÅ	BETONGPÅLNING	NORD	615
VERKÖ HAMN, KARLSKRONA	GROV STÅLRÖRSPÅLNING	SYD	615
SPONT HEMSTAPLAN, GÄVLE	STÅLSPONT	NORD	500
BÄRBY VÄG 290, UPPSALA	KALKCEMENTPELARE	STHLM/SYD	500
MK3, LKAB VITÅFORS, GÄLLIVARE	STÅLPÅLAR	NORD	500
BÖNAN, GÄVLE	STÅLSPONT	NORD	450
ANDERS SCHAKT, ÖREBRO	BETONGPÅLNING	NORD	440
TRANBÄRET, SANDVIKEN	STÅLPÅLNING	NORD	425
KLOCKARSTIGEN 5, SOLNA	GRUNDFÖRSTÄRKNING	STHLM	410

ORD FRÅN VD



Kära medarbetare,

Den svenska grundläggningsmarknaden har under första halvåret varit relativt svag för att under maj månad sätta fart.

I kombination med att fler – både svenska och utländska – konkurrenter dykt upp, har det inneburit en stenhård prispress, särskilt i storstäderna. I Göteborg är prisnivån ungefär samma som för 15 år sedan, det vill säga direkt olönsam.

Vi måste alltså söka jobben där vi kan erhålla rimlig ersättning. En konsekvens av detta blir att alla för närvarande måste ställa in sig på och acceptera längre reseavstånd än vi är vana vid. Jag tycker det är tråkigt att alltför mycket tid går åt till att fundera på hemresor och boende, i stället för på vår lönsamhet och därmed framtida trygghet.

Vi försöker givetvis skapa rimliga möjligheter till normalt familjeliv men ibland lyckas vi på grund av kundens krav inte helt.

Framtiden då? Som jag nämnde har vi senaste månaderna sett en markant uppgång på marknaden och min bedömning är att vi har några goda år framför oss.

Med stor tro på framtiden tackar jag för vårterminen och tillönskar er en skön semester.

Solna i juni 2005

Nya jobb, forts

MARIEDALSVEIEN, OSLO	KALKCEMENTPELARE	SYD/STHLM	400
SILVERDAL EKELUND	KALKCEMENTPELARE	SYD/STHLM	389
KV APOTEKET, SUNDBYBERG	GRUNDFÖRSTÄRKNING	STHLM	385
KV LETTEN 2, KARLSTAD	BETONGPÅLNING	NORD	375
PLATTFABRIK 5, KRISTIANSTAD	KLEN STÅLPÅLNING	SYD	374
CISTERN AKZO NOBEL, SKOGHALL	KLEN STÅLPÅLNING	NORD	355
KRANFUNDAMENT, VÄLLINGBY	STÅLKÄRNEPÅLNING	STHLM	352
BRO ÖVER DINGELSUNDET, SKOGHALL	BETONGPÅLNING	NORD	335
E46 I I HOPPBACKEN, ÖRNSKÖLDSVIK	BETONGPÅLNING	NORD	318
FARSTA RIDHUS, STOCKHOLM	BETONGPÅLNING	STHLM	300
VA-LEDNING BERGLUNDA, ÖREBRO	SPONTNING	NORD	300
KV BLADBAGGEN, VÄSTERÅS	BETONGPÅLNING	NORD	296
RÖKGASKONDENSERING, BORLÄNGE	STÅLPÅLNING	NORD	296
STAG, HALLSTAHAMMAR	STAG	NORD	275
LAGERHALL BIRSTA, SUNDSVALL	BETONGPÅLNING	NORD	265

EN UDDA BRO TILL LILLÅUDDEN

– Egentligen har jag aldrig sett någon som grundlagt en bro på det här sättet tidigare.

Det säger Lars X:t Erixon, som ändå har sett rätt mycket i grundläggning, när han berättar om arbetet med den nya gång- och cykelbron över hamnbassängen mellan Lillåudden och Östra hamnen i Västerås.

Normalt slår man fyra pålar och gör en undervattensform för att kunna gjuta ett betongfundament som förses med bultgrupper att sätta bron på. Men Lillåuddsbronns konstruktion innebär att man undviker ett helt moment, gjutningen av betongfundamentet.

– Vi slår sex stycken stålrörspålar i tre par för bron. Pålarnas medellängd är 35 meter för att vi ska nå fast botten under vatten och lerlager. Det är öppna rör som man sedan gjuter en betongpropp i, från botten och upp. Längst upp ställer man en grupp om fyra bultar att gänga fast bron i – man ställer i princip bron direkt på pålarna, säger X:t.

– Det blir en öppningsbar bro och båtarna ska kunna fortsätta att gå in till hamnen. Vi installerar ytterligare nio pålar som dykdalber spridda runt bron som skydd och

ledning så att den inte ska bli påseglad av något fartyg.

Även de är lite speciella; dykdalber består oftast av ett antal träpålar som sitter ihop upptill som en kåta. Men här blir det istället stålrör som sticker upp något högre ur vattnet än bropelarna.

RÖR I KOLOSSALFORMAT

Varken Lars Erixon eller platschefen Gert Andersson har jobbat med så grova stålrör tidigare, de största rör som



Tre par pålar för bron och nio dykdalber är uppdraget. Till sist ska det bli som till vänster (montage).



Det är ett spänningsmoment varje gång ett rör ska resas – att hantera 12 dinglande ton från flytande underlag kräver sin man. Och en hel del justeringar av utrustningen för att få rätt balans.

leverantören Ruukki tillverkar. Diametern är 1.220 mm och godstjockleken 16 mm. Pålarnas längd 35 meter skarvas ihop av rör om 21 plus 16 meter.

– Många var fundersamma till dimensionerna. Rören väger ca 12 ton och det är svårt att hantera på sjön, berättar Gert Andersson. Pålkranen tar normalt inte mer än tre ton, som en vanlig betongpåle. Därför har vi byggt om den till dubbel lastkapacitet och flyttat ut hejaren lite från gejdern. Annars träffar den på kanten av pålen istället för mitt i. Vi har också försett kranen med speciella fångstarmar för rören.

– Katamaranpontonen som vi står på har vi hyrt av Stockholms Hamn. Den är lätt omdesignad framtill så att vi inte behöver gå ända ut på kanten med maskinen. Den är också försedd med 20 ton motvikt där bak för att vi ska slippa stå på huvudet när vi går framåt.

Pontonen manövreras med hjälp av spel och ett intrikat system av korsade vajrar fästa i kajkanterna. Det gör att pontonen kan flyttas exakt på plats med gemensamma insatser från alla på däck.

Rören fraktas från kajen ut till pontonen med pråm. Det är ett spänningsmoment varje gång ett 12-tonsrör ska kopplas till maskinen och dras upp, men operatören Bengt-Arne Danielsson är lugnet själv, så det fungerar bra.

Samtidigt som ett rör körs från kajen pågår svetsningen av föregående rörs skarv. Det tar cirka fyra timmar att svetsa en skarv, självklart är det licensierade svetsare som gör jobbet. ÅF Kontroll gör syn enligt norm av varje svetsfog. Det krävs tid och tålamod och det finns inget utrymme för fusk.

MILLIMETERNOGA PLACERING

Stoppslagningen är inget problem, pålarna ska ta relativt små laster; 70 ton för bropålarna, 20 ton för dykdalberna som bara är påseglingsskydd. Man stötvågsmäter inte, utan har räknat ut stoppen.

Å andra sidan är det oerhört höga toleranskrav beträffande läge och lutning. Bron fästs som sagt direkt i pålarna. De måste stå absolut rätt placerade och lodrätt i vattnet, annars går det naturligtvis inte att passa ihop dem med bron. Större avvikelser än 75 mm får inte förekomma på bropelarna för passningens skull. Därför kontrollmäter man från första början efter varje slagen meter för att justera avvikelser. Mot slutet räcker det med varannan-metersmätning. Mätningen sker från land.

– Vi har lyckats mycket bra med detta, säger Gert. Som sämst har vi haft 46 mm avvikelse, men vi har varit nere på 17 mm. På dykdalberna däremot är toleransen 200 mm, där har vi ju ingen passning att ta hänsyn till.

Hercules arbete med grundläggningen av bron startade i början av april och har hela tiden gått helt enligt plan. Lars Erixon vill ge en eloge till dem som har jobbat på projektet, det vill säga Bengt-Arne Danielsson, Benny Strandberg, Kjell Högberg och inhyrde smeden Tommy Bergqvist:

– Killarna har gjort en fantastisk insats med tanke på att vi fick jobba med något som var helt nytt för oss, säger Lars Erixon.

Själva bron är av stål och tillverkas av västeråsföretaget Sjölanders. Den kommer i fyra delar som ska lyftas på plats av Lodbrok i juli. Senare förses bron med hydraulik och broöppningssystem. Ett av brofundamenten ska bära



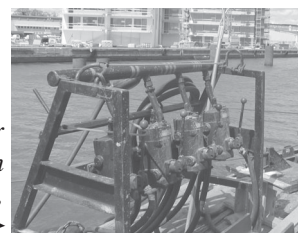
Kranen har försett med nya fångstarmar för att klara rördimensionen. Gert Andersson demonstrerar.



För att vara säker på att läge och lutning blir rätt mäter man från kajen efter varje slagen meter i början och mot slutet efter varannan meter. Benny Strandberg monterar monterar mätutrustning på pålen.

manöverhuset. Förebilden för bron finns i Glasgow, Skottland, och det är Kadesjös Ingenjörbyrå AB som gjort konstruktionen. Hercules har installerat pålar även för landfästena, 10 stycken RR-pålar.

Till hösten ska gående och cyklisterna kunna ta Lillåuddsbron som en genväg över hamnbassängen mellan Lillåudden och Östra hamnen.



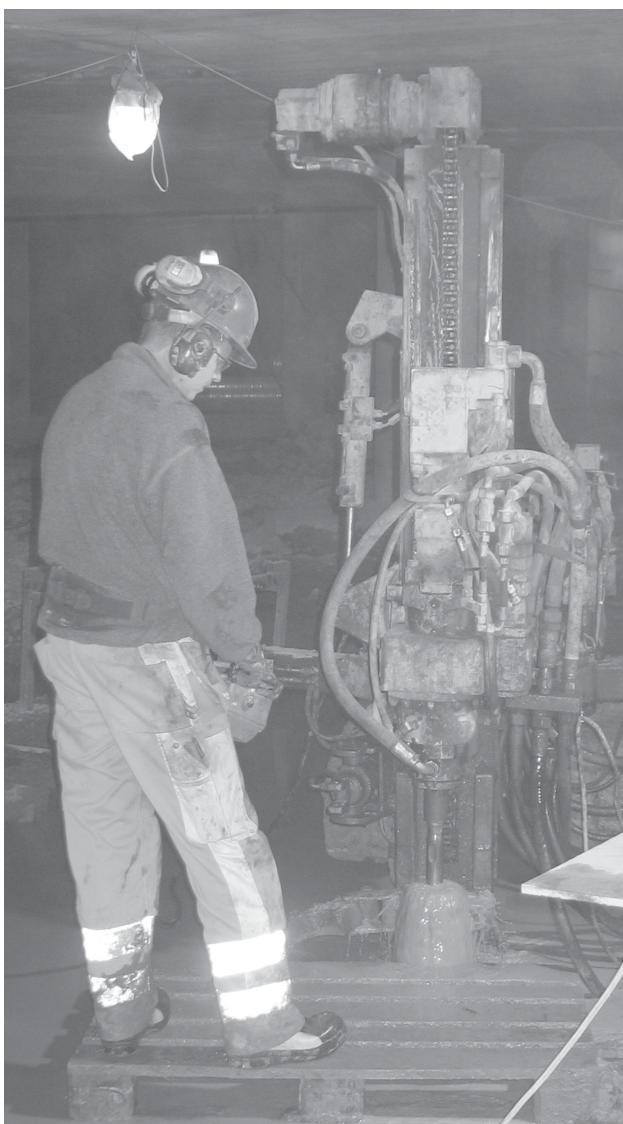
Flyttningen av pontonen sker med hjälp av vajrar kors och tvärs mellan flytetyg och kaj, De manövreras härifrån. ➤

KVARTERET TRE VAPEN GRUND- FÖRSTÄRKS FÖR SIDA-KONTOR

Före detta Konstfack ska byggas om för att bli SIDA:s nya högkvarter med plats för cirka 600 medarbetare på kontoret. För den sakens skull river man väggar och tak i byggnaden, skapar innergårdar och andra nya detaljer. Vilket i sin tur innebär ändrade lastförutsättningar och därmed behov av ny grundläggning.

Kvarteret Tre Vapen ligger på Gärdet i Stockholm, intill Filminstitutet, ett stenkast från det öppna Ladugårdsgärdet. Konstfack flyttade därifrån förra hösten efter att ha huserat i byggnaden ända sedan 1959. Lokalerna blev till slut otjänliga för verksamheten.

Nu får de nytt liv i och med att SIDA, Styrelsen för Internationellt Utvecklingssamarbete, flyttar dit. Men det



Janne Gunnarsson borrar...



görs inte utan omfattande ombyggnation i form av innergårdar och annat.

– Det är alltså inte en traditionell grundförstärkning, på grund av att något sätter sig, för vår del utan det är en ren ombyggnad som sker, säger Kent Bork som är Hercules platschef.

– Dels har det blivit mer laster på pelare och fundament som vi måste grundlägga för, dels har det tillkommit nya lokaler, till exempel två arkiv i ett befintligt parkeringsgarage, som vi måste förstärka.

Totalt var det från början tal om 140 pålar, till största delen RD 140x8-pålar och några enstaka RD 140x10. Därefter har det fallit bort några pålgrupper – och sedan har det tillkommit pålar för nya hissar och annat. Så i slutändan stannar det ungefär vid det antal som planerats.

DJUPARE ÄN FÖRVÄNTAT

Det fanns en tidig geoteknisk undersökning som styrde den ursprungliga grundläggningen. Då slog man betongpålar på mellan 10 och 12 meter och med en tillbakablick på det planerades för ett medeldjup på 12 meter i projektet.

– Men vi träffade på ett morän/siltlager på någonstans mellan 9,5 och 10,5 meter som var djupare än vi kunde



... Seppo Kääriä svetsar samman rören.

föreställa oss innan vi når berg. Med vanliga betongpålar hade vi fått godkänt stopp i moränen men vi måste borra ned i friskt berg och nu ligger nog medeldjupet på ca 18 meter och som djupast ca 28 meter, berättar Kent Bork.

I och med att det blev så mycket djupare har borringen dragit ut på tiden. Starten gick den 8 mars och borringen kommer förmodligen inte att vara klar förrän i mitten av juni. I början av juni gick två maskiner på jobbet och tempot ligger på ca en påle om dagen per maskin. Stundtals har tre maskiner funnits på plats. Totalt räknar Kent med att det blir ca 2.500 meter som installeras.

TUFFT SCHAKTNINGSARBETE

– Men det stora jobbet som killarna håller på med är faktiskt schakterna, avslöjar han. De har frilagt 12 fundament och schaktat in under fundamenten. Det handlar om schakter upp till 1,70 meter rakt ned i gropar mindre än en kvadratmeter, med grundvatten att tampas med, där vi ska gå ned och armera för ny påle och borra för dragstag av typen GWS 32 och 36. Det är ett enormt arbete, när de inte kommer åt med maskinerna längre måste de ju ned i gropen med skyffel... ibland har vi bara sett hjälmen på killen där nere i schakten.

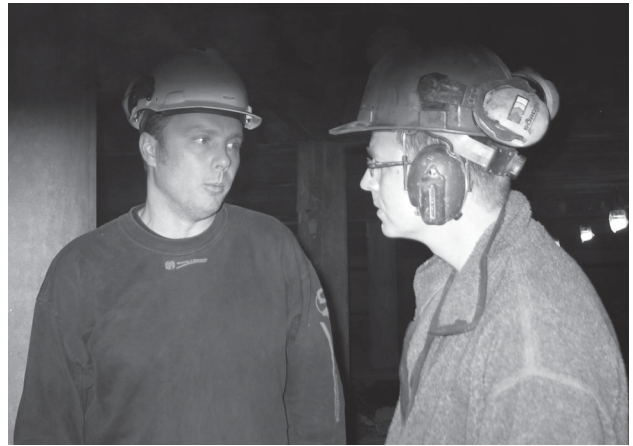
– GWS-stagen, tre–fyra stycken genom varje fundament, spänns sedan upp i konstruktionen till ca 40 ton. Sedan vidtar gjutning och innan det hela är klart kommer vi att ha gjutit runt 100 kubikmeter.

De som utför detta slitgöra på Tre Vapen är Joakim Höök, Kristofer Larm, Erik Strandberg, Patrik Edlund, Janne Gunnarsson och Seppo Kääriä. Mats Carlsson har gjort tillfälliga inhopp och från ”vanliga entreprenadsidan” har de fått hjälp av Göran Holmström, Björn Larsson och Markus Junttila.



Urschaktat. Gjutning pågår. Fr v Joakim Höök, Erik Strandberg och Kristofer Larm.

Kent berättar att det logistiska har erbjudit vissa problem på grund av att arbetet sker innanför en trång portik och att tunga transportfordon inte är tillåtna på arbetsplatsen. Till grundförstärkarens vardag hör visserligen att det kan vara krångligt att få fram grejorna till själva arbetsplatsen, men här är det svårt att ens få fram dem nära huset. Det har blivit till att leta reda på truckar av olika slag för att klara materialförsörjningen.



Kent Bork i samtal med Janne Gunnarsson.

– Sedan var det ganska spännande när de rev de fem våningarna ovanför oss. De lyfte upp en grävare som började plocka ned huset uppifrån och en som tog ned sidorna – samtidigt som vi stod i källaren och borrade. Det knakade bra!

Detta är ett förhållandevis stort grundförstärkningsprojekt som har ökat i både tid och omfattning. Utgångssumman låg på ungefär 3,7 miljoner kronor, men tillkommande arbeten kommer att landa på nära 2 miljoner kronor ytterligare. Hercules kund är Akademiska Hus.



Patrik Edlund har en specialhjälm med visir som skyddar även mot svetsångor i det oventilerade utrymmet.

MDM I HALMSTAD

LYCKAT PILOTPROJEKT

NCC bygger ett femvånings parkeringshus i Halmstad. Tanken var att det skulle grundläggas på CFA-pålar, men efter lyckade tester blev Gamle Tull istället ett MDM-projekt som sparar tid och pengar för alla parter.

– NCC fick jobbet på CFA-pålar, men vi bad att få göra test med MDM-pelare på projektet. Dels för att det var en ypperlig plats att göra fältförsök på, dels för att se om det fanns intresse för att byta metod om vi kunde uppfylla kriterierna, säger Innovation & Designs Håkan Eriksson,

vattnet gör att det går att penetrera jordar som är för fasta för den torra metoden.

TID OCH KAPACITET ENLIGT PLAN

I Gamle Tull installerades ca 500 pelare med dimensionen Ø 600mm. Totalt blev det ca 7.200 meter pelare, med 450 kg cement per kubikmeter pelare (det vill säga ca 127 kg cement per meter).

– Installationstider och kapaciteter stämde väldigt väl med det vi hade förutspått – vi låg på ungefär 550 meter/skift och det tog ca tre veckor. Vi tankade under drift och det gick alldeles utmärkt, berättar Håkan Eriksson.

Den maskin som användes var KC4, idag Hercules enda maskin som är fullt ombyggd för MDM. Det är en enkel manöver att byta från KC till MDM, i princip skulle man kunna bestämma sig på plats för det ena eller det andra.

– Begränsningen är att MDM-sviveln tar stryk om man låter den gå torr som man gör under KC-installation, så vi kör inte gärna KC med en komplett MDM-utrustning på maskinen. Men det tar inte mer än en halvtimme att byta stång, säger Anders



som har varit mycket engagerad i utvecklingen av MDM-konceptet.

Statiska provbelastningar på såväl enskilda MDM-pelare som två grupper om nio pelare visade att de med råge uppfyllde de krav som fanns avseende bärförmåga, sättningar och liknande. Det medförde att NCC och slutkunden Nissastaden AB, ett kommunalt parkeringsbolag, under pågående fältförsök kunde acceptera ett byte till MDM-metoden.

MDM, Modified Dry Method, är en modifiering av kalkcementpelarmetoden och utgår från samma utrustning. Medan man med KC är beroende av att det finns vatten i marken för att bindemedlet ska härda så tillsätter man med MDM vatten i erforderlig mängd. Metoden kan användas för såväl jordförstärkning som pålning och är tillämplig i ett vidare spektrum av jordarter än KC. Det tillförda



KC4 med MDM-karakteristisk – dock inte vacker – vattentank.

Berntsson, platschef som har deltagit från början i Hercules utveckling av MDM.

– Och om det är trångt på arbetsplatsen så kan MDM-vattentanken bli ett problem eftersom den tar plats – på så sätt är det smidigare att plocka bort MDM-utrustningen om det är ett KC-projekt. Men i övrigt spelar det ingen roll om man är utrustad för bägge metoderna.

MDM ÄVEN NÄRA FASTIGHET

Några av de 48 fundamenten för parkeringshuset var



Under installationen matas det torra bindemedlet fram med tryckluft samtidigt som vatten tillförs. Vattnet och bindemedlet transporteras fram till blandningsverktyget genom separata rör och sprutas ut i jorden genom var sitt munstycke för att förhindra klumpbildning.

placerade alldeles intill en befintlig fastighet, vilket skapade en viss oro för sidoförskjutningar och hävningar. Så man garderade sig genom att ha titanpålar som alternativ metod för just dessa fundament. Emellertid visade testerna under gång på väldigt små rörelser så man bestämde sig för att gå vidare med MDM – rörelser på 5 mm betraktades som försumbart i sammanhanget.

Under projektet gjordes också kontroller i form av kärnprovtagning i fem av pelarna.

– Vi hade satt egna krav på att uppnå ungefär 3 MPa i tryckhållfasthet på pelarna. Vid de enaxiella tryckförsöken som Statens Geotekniska Institut gjorde så erhöll vi i snitt 9 – 9,5 MPa. Som högsta resultat hade vi 31 MPa och det lägsta låg på någonstans kring 3 MPa. Det var en väl till-

tagen mängd bindemedel – vissa belackare kanske kan tycka att det var lite överdimensionerat, säger Håkan Eriksson och ler.

TESTAS ÄNDA TILLS BYGGET ÄR KLART

I skrivande stund håller NCC på att resa stommen till detta parkeringshus på ca 3.000 kvadratmeter och fem våningar. Innan det jobbet påbörjades gjorde man avvägningar på samtliga fundament med MDM-pelare under och fortsättningsvis ska man göra avvägningar successivt av tio fundament ända tills garaget är färdigbyggt. Det kommer att ge värdefulla data inför fortsättningen av MDMs frammarsch på marknaden.

I och med bytet från CFA till den konkurrenskraftigare MDM-metoden på Gamle Tull-projektet kunde kostnader



Svante Möller, Herman Olsson och Anders Berntsson håller sammanträde i en container.

kapas till alla parterns glädje.

Många har engagerat sig för att genomföra detta pilotprojekt, förutom Håkan Eriksson och Anders Berntsson. De som jobbade med installationen var maskinisterna Anders Jacobsson, Svante Möller, Herman Olsson, Stefan Johansson, Martin Palmberg, Michael Nyman och Martin Persson. Mikael Sällström var maskinist under provstadiet. Magnus Barvehed var där och borrade mothåll och Jan Johansson var smed för statisk provbelastning. Konsult och idékläckare från Innovation & Design var Magnus Ruin. Utan alla dessas fina insatser hade projektet inte löpt på så bra som det gjorde, vill Håkan Eriksson poängtera.



En provpelare dras upp ur marken.

BETONG- OCH RÖRPÅLNING FÖR PAPPERSBRUK I ÖREBRO

Förpackningsindustrin Mondi – ett pappersbruk om man så vill – i Örebro byggs om. Det ger Hercules betongpålning- och stålrörspålningjobb för ungefär 2 miljoner kronor.

Jobbet försiggår delvis under tak, delvis under bar himmel under kort byggtid; från slutet av maj till 1 juli.

Den största delen är betongpålar, 630 stycken SP1:or, var och en runt åtta meter, för en nybyggnation på pappersbruksområdet. Robert Werme och Jim Lind slår med hjälp av PB72, HG 650. (Just vid detta besök var emellertid Jim hemma och slogs mot en elak bacill han fått av sina barn, så det var Örjan Jansson som skötte det utvändiga.)

Arbetet sker i normal örebroisk jordmån, lera och sedan friktionsmaterial i moränlager. Inga konstigheter, men rätt tung drivning enligt platschefen Tommi Appel:

– Det var bra att 650:n

fanns ledig med 5-tonshejare för det här jobbet, jag är imponerad av drivningen på den här hejaren, säger han.



Robert Werme kör PB72 – HG 650, försedd med SuperRam-hejare. Imponerande drivningsförmåga!

SLAGNING UNDER TAK

Under en utskjutande del av den befintliga byggnaden går det inte att komma åt att slå med betongpålar. Där lämnade Hercules alternativet rörpålar, som beställaren Nybyggaren i Närke AB (NBA) köpte.

– Under taket slår vi stålrör i tremetersdellängder som skarvas till snittlängd åtta meter, säger Tommi. Takhöjden är fem meter så där slår vi med hydraulhammare från lastbil. 70 stycken 115 Ruukki-rör blir det allt som allt.

Det hela rullar på utan några störningar – ja, utom mindre insatser som killarna påkallar: mer kaffe, nya handskar och så vidare. Tommi kan följa produktionen hemma på kontoret tack vare påldosan. Antal pålar och längder, gjutdatum, stoppslagning, vilken dag pålen är slagen och kaplängden kommer upp efterhand som data matas in i maskinen.

På just det här jobbet noterar Robert och Jim (eller Örjan) kapbitarna. Det kan annars variera. Egentligen ligger det på beställaren att skriva upp kaplängderna, men Hercules har skaffat sig renommé om att sköta detta på

I bakgrunden syns en utskjutande del av en byggnad. Under den slog vi 70 st RR115 med hydraulhammare från lastbil.



bästa sätt och får ofta förtroendet att göra det.

– Det handlar om tillit, påpekar Tommi. Vi är rädda om vårt rykte och hoppas kunna övertyga våra nya kunder om att vi inte har något vinna på att missköta kapningsrapporterna. Med gamla kunder här i trakterna är det inget bekymmer, Johnny Harrysson har kört så här i många år.

På det stora hela underlättar påldosan Tommis arbetssituation ganska radikalt.

– Under våren har vi haft en hel del jobb igång samtidigt och under tiden kommer det in jobb för sommaren och hösten som det ska planeras för, berättar Tommi. Inte minst känns det bra att slippa utföra det dubbelarbete det innebär att ta med dagböckerna hem och sitta och föra in redan skrivna uppgifter i datorn.



Örjan Jansson förbereder för lyft av pålen.

Hercules bidrar till utvecklingen av ett hållbart samhälle

Byggsektorn är en av samhällets viktigaste aktörer, såväl för att bygga välfärd som att påverka möjligheterna till en hållbar utveckling i det övriga samhället. Byggsektorn står för så mycket som 40 procent av samhällets material- och energianvändning och producerar 40 procent av avfallet.

Grundläggningens andel av den totala material- och energianvändningen för byggprojekt/produkter är inte så omfattande, men vår verksamhet är transport-, material- och maskinintensiv.

Hercules har därför, liksom NCC Construction, genomfört en hållbarhetsanalys för att öka kunskapen om ekologisk och social hållbarhet i verksamheten. Det är Kicki Eriksson, Verksamhetsutveckling, som bedrivit arbetet med att utreda vad vi gör idag som påverkar de fyra hållbarhetsprinciper som gäller för alla organisationer:

Att leva upp till hållbarhetsprinciperna är att sluta bidra till ...

1. att naturen utsätts för systematisk koncentrationsökning av ämnen från berggrunden;

Vi tar bara ut så mycket från berggrunden som kan återföras via det naturliga kretsloppet. Exempel på problem är ökning av ämnen som bly, kadmium, koppar eller kol.

2. att naturen utsätts för systematisk koncentrationsökning av ämnen från samhällets produktion;

Vi släpper bara ut så mycket från vår produktion att det kan återföras via det naturliga kretsloppet. Exempel på problem är ökning av naturfrämmande ämnen som PCB, lösningsmedel, bromerade flamskyddsmedel och vissa bekämpningsmedel. Problemet kan också vara naturligt förekommande ämnen i för stora mängder, t ex kväveföreningar från förbränning av fossila bränslen.

3. att naturen utsätts för systematisk undanträngning med fysiska metoder;

Vi ger naturen yta för att hålla kretsloppet igång. Exempel på problem är skogsskövling, utfiskning av hav och sjöar, byggande av vägar och byggnader på bördig åkermark, störning av grundvattenflöden.

4. att människor systematiskt hindras från att tillgodose sina behov.

Vi hindrar inte andra människor från att tillgodose sina behov. Exempel på problem är svält, krig, hälsofarliga arbetsförhållanden, material och produkter samt social och arbetsrelaterad stress.

Kicki har i sin analys konstaterat att Hercules har ett verksamhetssystem där strategierna för hållbar utveckling sammanfattas i våra miljömål och i våra arbetsmiljömål. Verksamhetssystemet styr mot en kontinuerlig minskning av miljöpåverkan och tar hänsyn till både ekonomiska och sociala aspekter.

Våra mest betydande hållbarhetsaspekter sammanfaller väl med de fokusområden som vi tidigare definierat inom miljö:

- förbrukning av stål, cement, naturgrus, diesel och smörjolja
- utsläpp till luft av avgaser, stoft och damm från transporter och arbetsmaskiner
- utsläpp till mark och vatten av diesel, spillolja, kalk och cement
- restprodukter, spillolja
- buller från våra arbetsmaskiner.

Inom det sociala/arbetsrelaterade området har Kicki konstaterat att den största hållbarhetsaspekten är just kompetens beträffande hållbarhetsperspektivet.

VÅGMÄSTAREN – DEN OÄNDLIGA HISTORIEN...

Kvarteret Vågmästaren i Karlstad är en riktig följetong och Hercules har deltagit i vissa avsnitt. Just nu gör vi ett inlägg i kapitel 10, eller hus 10 för att tala klarspråk. Det rör sig om spontning och betongpålning i en fyllning som gör att de som arbetar där lägger pannorna i djupa veck.

Huset byggs extremt vattennära; ja, så nära att man lägger ut en fyllning i vattnet för att ställa huset på så att det blir kajplatser mellan husen. För att fyllningen inte ska rasa ut i vattnet gick en spontentreprenad ut på upphandling och Hercules tog hem jobbet.

Vid projektstarten på senvintern i år visade det sig att det fanns en oherrans massa block i marken. De härrör från en gammal fyllning från 50- eller 60-talet. Redan då ökade man landarealen på bekostnad av en liten vik, genom att långa i block och betong och allsköns bråte.

– Vi visste att det fanns block i marken men inte så mycket. Vid de geotekniska undersökningarna hamnade man tydligen på block som man trodde var berg, berättar platschefen Tommi Appel.



Det är full aktivitet i Kv Vågmästaren – grundläggning av ett hus, uppbyggnad av andra och inflyttning och vanligt vardagspyssel i de färdigställda husen.

Mats Andersson sitter i kranen och Kent Jansson går utanför.



I januari pågick stagsättning för hus 10 i Kv Vågmästaren. Borrning och installation av titanstag. Vi ser ryggarna på Roger Olofsson och Kjell Högberg (närmast).

SPONTNING I "OSPONTBAR" MARK

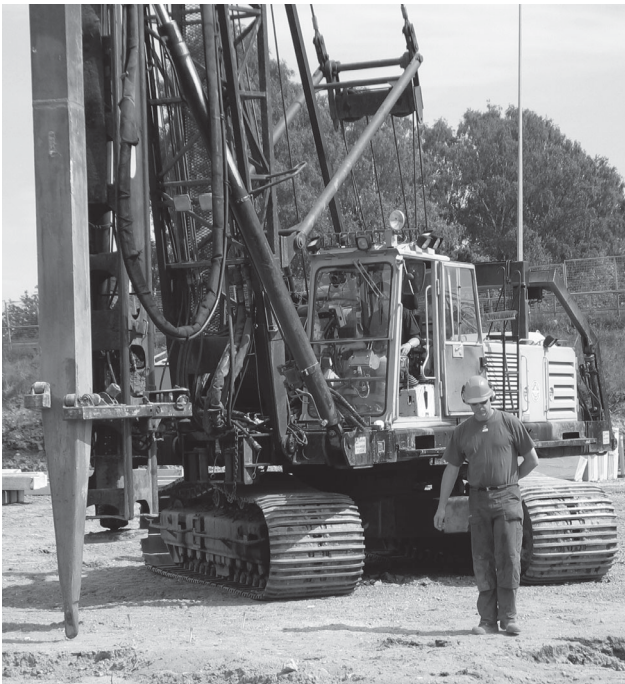
NCC hade räknat med att komma ut i vattnet och förskakta innan Hercules gjorde entré med sponten, men det klarade de inte, så jobbet artade sig annorlunda än tänkt. Tommi menar att området egentligen inte är spontbart, men problem är ju till för att lösas och han fortsätter:

– Vi fick delvis schakta först för att få bort blocken, och sedan slå ned rostskyddsmålad spont till den nivå vi kunde. För att få fäste i underkanten av sponten, så att den inte skulle ge sig iväg i botten, var vi tvungna att sätta

HEB180-balk mellan varannan spontplanka. Det krävde förborring ned genom blocken, vilket i sin tur krävde att vi tog dit en borrhög som vi fick bygga en brygga för. Och sedan fick vi gå ut på ponton och borra för de titanstag som vi satt – men det ingick i planen redan från början.

Hercules har installerat spont på Kv Vågmästaren redan tidigare, på hus 3 och hus 9 (detta är som sagt en följetong...), men där skedde det i befintligt material vilket gjorde det klart enklare.

När sponten var klar var det i alla fall dags för upphand-



Blockig fyllning gör det omöjligt att slå pålarna utan att pryla först. Inte ens prylen håller alltid.

ling av pålning. Precis som på hus 9 tog Hercules hem entreprenaden i konkurrens med bland andra ”Tollarparn”. Fyllningen ställer naturligtvis till med besvär även vid pålningen. Som Tommi uttrycker det:

– Vi slog sönder en pryla, det säger väl allt...

I första hand försöker Kent Jansson och Mats Andersson få ned betongpålarna som vanligt, med maskin PB91. Men med fyllningslagret ungefär tre meter under markytan så måste de flesta pålarna prylas, vilket gör att det tar längre tid än beräknat att installera varje påle.

Totalt sett rör det sig om ca 130 stycken SP2:or med snittlängden åtta meter och 47 stycken RR90-spont.

INNE PÅ SJUNDE ÅRET

Följetongen Vågmästaren har pågått sedan 1999 och kommer att fortsätta i ytterligare ungefär tre år, enligt Wille Osterman som är ansvarig för NCC Bostad i Värmland. Efter hus 10 ska det bli ett antal mindre hus till, under förutsättning att marknaden vill ha det.

– Hela området är ett gammalt industriområde och det är första gången vi bygger bostäder så nära vattnet i Karlstad, säger han. Det ligger visserligen bostäder utefter kanalen inne i city också, men där har man dragit gator mellan husen och vattnet.

Intresset för bostäderna i kvarteret är stort och de som efterhand har flyttat in i de färdiga husen trivs bra – trots de byggnadsarbeten som försiggår intill, inklusive den inte helt ljudlösa spontningen och pålningen. NCC har lagt sig vinn om att hela tiden ha en skyddad sida mot den bebodda delen, där ingen byggtrafik får gå.

Hercules beställare är NCC Hus och kontraktssumman ligger på ca 2.650.000 kronor där spontningen utgör merparten, ca 2 mkr.



HERCULES PÅ SVENSK MÄSSA OCH INTERNATIONELL – I SVERIGE

Under våren har Hercules deltagit i två mässor/konferenser på Stockholmsmässan i Älvsjö.

GRUNDLÄGGNINGSDAGEN

Den 10 mars gick den årliga Grundläggningdagen av stapeln och vi visade som vanligt upp oss med en monter.

Programmet innehöll 11 föreläsningar på skilda grundläggningsteman. Bland andra intog Niklas Danne-witz från Innovation & Design podiet och talade om hur Hercules grundlade maltsilon i Halmstad på CFA-pålar. Ett uppskattat inslag.

Som vanligt delade Göran Hamberg, i sin egen-skap av ordförande i Pål-entreprenörföreningen, ut Guldpålen, grundläggnings-branschens utmärkelse för "förtjänstfulla insatser för svensk pålning". Denna gång tillföll priset Håkan Bredenberg med denna motivering: "För en unik kombination av teknologisk spets, framför allt inom borrarad grundläggning och stålkärnepålar, samt en offensiv, arbetsplatsnära kreativitet går 2004 års Guldpåle till Håkan Bredenberg".

Guldpålen är instiftad av Pålentreprenörföreningen och Pålkommissionen. Tidigare pristagare är Gunnar Holm-berg, Carl John Grävare, Lars Hellman, Hercules teknik-
chef Håkan Eriksson, Per-Evert Bengtsson, Björn Lundahl, Bengt Grävare och Leif Jendeby.



På DM '05 gavs möjlighet att presentera nyheter i ett "speakers Corner". Där kunde Håkan Eriksson berätta om MDM. Sedan gick det att få mer detaljerad information i vår monter. ►



DEEP MIXING 2005

23 – 25 maj var det dags igen då en stor internationell konferens om jordförstärkning lockade grundläggningsspecialister från hela världen. Tre dagar späckade med föreläsningar och paneldiskussioner om deep mixing som

varvades med samtal och kontaktknyteri bland utställarmontrarna. Delegationerna erbjöds också tillfälle att besöka Bärbyleden för att se kalkcement-pelarinstitution.

Vi var mycket stolta över att konstatera att trots den stora tillströmning-
en av folk och fö-
retag så var det bara Hercules som

kunde presentera en verklig nyhet på konferensen, nämligen MDM (se artikel på sidan 8). MDM – Modified Dry Method – fick stort utrymme och rönt stort intresse bland deltagarna.

Värd för konferensen var SGI (Statens Geotekniska Institut) och Hercules stod som en av sex huvudpartners. Håkan Eriksson från Innovation & Design ingick i organisationskommittén och i tekniska kommittén. Han var också ordförande vid en paneldiskussion medan Magnus Ruin var sekreterare vid en annan.

Johnny högtidligen avtackad

"Vår man i Örebro", tillika en av våra mest lönsamma medarbetare genom åren, har gått i pension. Johnny Harrysson avtackades den sista juni i när-
varo av en stor skara medarbetare från alla led.

Presenter och tal kom från alla håll. Bl a höll Johan Eirefors ett bejublat tal där olika djur fick symbolisera Johnnys olika karaktärsdrag.

Johnny har inga planer på att sitta still i fortsätt-
ningen! Han ser nu bl a möjligheter att ägna ytter-
ligare tid till sin lokala orienteringsklubb.

Hercules tackar för de gångna åren!



Efter Johans tal råkade "JR Harrysson" i hatten tack vare kamraterna i Region Nord.

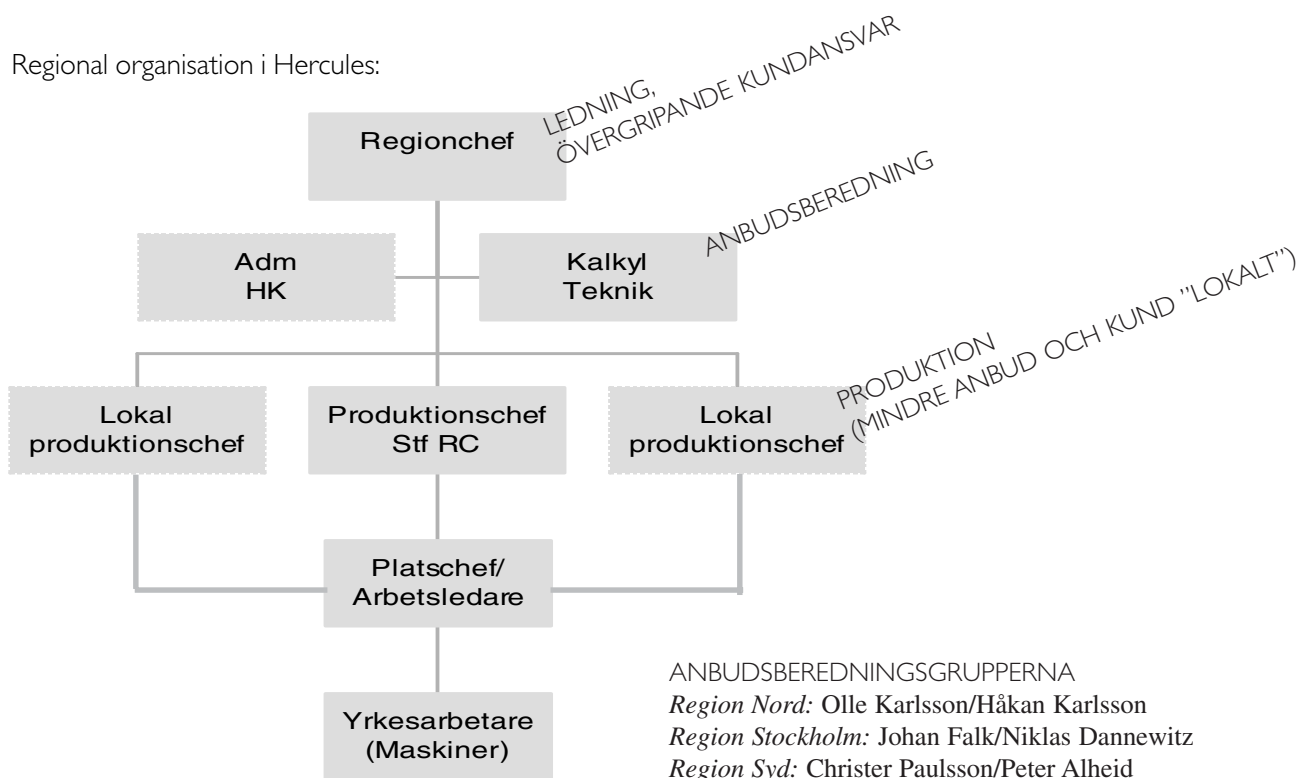
ORGANISATIONJUSTERING MED KUNDFOKUS

Företagsledningen har beslutat att Hercules ska lägga större kraft på att skaffa och vårda kunder under 2005. Ett led i det är att skapa separata enheter för beredning av anbud på regionerna.

Dessa "Anbudsberedningsgrupper" består av en person från entreprenadsidan, en anbudsledare som i huvudsak arbetar med kalkyler och mindre med produktionen, samt en tekniker. På så sätt vinner vi flera fördelar: övriga entreprenadmedarbetare får mer tid till kundkontakter och produk-

tionsfrågor – trycket på produktionscheferna minskar – och vi öppnar för teknikersatser mycket tidigare i anbudsprocessen. Ett syfte är också att renodla rollerna i företaget för att öka kompetensen, erfarenheten och kreativiteten i anbudsstadiet.

Regional organisation i Hercules:



Nöjd-kund-index har sjunkit

Vi har gått ned från rekordnivån 81,8 till 80,2.

Vi har tappat främst i fråga om tidhållning. Gapet mellan vad kunderna förväntar sig och vad vi presterar har ökat.

71 procent av de tillfrågade anger betyg 8–10 angående hur nöjda de är med Hercules Grundläggning. Resultatet innebär en liten försämring jämfört med mätningen 2003 då 77 procent gav betyg 8–10.

Samtidigt har betyget ökat något angående viljan att rekommendera Hercules till andra.

Det märks också att vi organiserat om en del, våra kunder upplever att det har blivit svårare att nå rätt person.

Vi har klarat BVQI-certifieringen

De nya certifikaten har ännu inte kommit oss tillhanda men de är på väg.

Avvikelserna från revisionen i april är stängda och det innebär att Sundsvall numera också är certifierat.

Dessutom har vi uppgraderat miljöcertifikatet till en nyare miljöledningsstandard ISO 14001:2004.

Kicki Eriksson

KOMBINERAD BRÄNSLEMOT- TAGNING PÅ KC-PELARE

Sedan Arlanda togs i bruk har allt flygbränsle körts med bil från Nynäshamn genom Stockholm till Arlanda. Men nu kommer bränslet att kunna fraktas miljövänligare med järnväg till en mottagning intill värmekraftverket i Märsta. Där kommer också flis till själva värmekraftverket att lossas.

Brista Bränslemottagning ligger på sättningsbenägen åkermark som Hercules i en första etapp stabiliserar med knappt 60.000 meter kc-pelare Ø 800mm, 50 kg kalk per meter i 50/50-blandning. Totalt nära 11.000 pelare enligt kontraktet, som ligger på ca 4,7 miljoner kronor. Det är dock svårt att säga exakt hur många meter och pelare det blir, eftersom de geotekniska förutsättningarna inte stämmer helt överens med verkligheten.

– I ytterkanterna av en del pelargrupper är det djupare än förväntat. Enligt geotekniken skulle det bara vara två meter till berg men när man började gräva så var det så pass djupt att vår beställare, SVEAB, bestämde att vi skulle göra flera pelare. Där får vi prova oss fram så det är svårt att veta hur mycket som resterar, berättar Martin Svensson som är Hercules platschef.

Å andra sidan finns ett område mitt i den stora ytan som helt oväntat är för grunt för att kunna installera pelare i, mindre än två meter. Totalt sett, efter de nära 40.000 meter som var installerade vid midsommar, kan man konstatera att medeldjupet är mindre än kontraktet säger; 4,5 meter i stället för 5,1 meter.

– Det är förstås inte så bra för oss eftersom vi då inte kan göra så många meter per skift. Det blir som att flytta omkring med en symaskin hela tiden, säger Martin.



KC3 hann inte in på rengöring innan den gick på Brista-projektet den 11 april. Men i sommar blir det stortvätt!

Just vid fotograferingstillfället står KC3:an i alla fall på ett ställe där det är 10 meter djupt. Vilket bör innebära ca 1.800 installerade meter om dagen, om allt går som det ska.

GÖR SOMMARUPPEHÅLL

Martin beräknar att denna dag återstår det knappt 15.000 meter att installera. Under semestern blir det förmodligen ett uppehåll i arbetet på tre veckor på grund av personalbrist. KC3 måste eventuellt göra ett inhopp på E6 Saltkällan då.

– Vi hade både KC3 och KC5 här under en period och för oss hade det varit bättre med två maskiner för att bli



Tankarna. För Brista Bränslemottagning installeras Ø800-pelare med 50 kg kalk/meter, blandning 50 procent kalk och 50 procent cement.

klara fortare. Men med allt kringarbete som krävs insåg beställaren snart att de inte kunde hålla undan för oss tillräckligt snabbt när vi hade två maskiner igång. Så det är helt ok för deras del att vi gör det här uppehållet.

Kringarbetet består bland annat av att fylla ett krondike, brett som en liten å, som sträcker sig igenom hela området och som tidvis har bromsat upp Hercules framfart. Det har fått dras om, med rörläggning och allt vad det innebär.

Detta är bara första etappen av fyra, berättar Gunnar Dalkarl, platschef på SVEAB:

– Det ska bli en bränsledepå, dels för fliset till värmeverket, dels för flygbränslet som kommer att pumpas direkt i pipeline till Arlanda. Vi kommer att bygga fem stickspår från järnvägen inklusive station, en stor uppställningsplats för fliset, en väg till värmeverket och ett pumphus för flygbränslet. I nästa etapp kommer NCC att terrassera området, fylla på med jordmassor och höja upp marken för de stora uppställningsplanerna.

10 ÅRS FÖRBEREDELSE – 1,5 ÅRS ARBETE

Hercules gjorde intåg i projektet den 11 april i år. Hela projektet ska stå klart i oktober 2006 – då har det tagit 10 år från det att den första tanken på en bränslemottagning väcktes. Att det tagit så lång tid kan bland annat förklaras av att värmeverket, som tidigare hette Brista Energi, blev uppköpt av AB Fortum Värme som nu är byggherre.



Hans Johansson och Martin Svensson diskuterar djup och rotation. Just här är det 10 meter djupt, bra för att få ut lite fler meter per skift.

Många Herculeskillar känner igen sig i projektet, de som deltagit är Hans Johansson, Michael Nyman, Jonas Möller, Håkan Svensson, Stefan Johansson, Göran Andersson, Patrik Eriksson, Jonas Sternkrans, Henrik Persson, Anders "Bua" Jacobsson. I början var det Anders Berntsson som skötte arbetsledningen, som nu tagits över av den nyblivna stockholmsmedarbetaren Martin Svensson.



På denna plats pågår installation av kalkcementpelare för den del av anläggningen som ska bli uppställningsplats och väg för flistransporter till värmeverket.

*Stora, vita sniglar med hus på vimlar det av på arbetsplatsen.
– Kan man äta sådana?, undrar en medarbetare.*



BLANDADE NOTISER



Martin Bengtsson är vår säkerhetsrådgivare

Transporter, lossning och lastning av farligt gods kräver att vi har en säkerhetsrådgivare. Sedan årsskiftet heter vår säkerhetsrådgivare Martin Bengtsson på företaget DGM.

För att kunna skriva en årlig redogörelse om hur vi klarar Farligt Gods-frågan i Hercules kommer Martin att komma ut på besök till oss – han kan dyka upp med kort varsel.

Godsdeklarationer, som du behöver ha för att skicka diesel och gas med lastbil, kan du få via förråden eller från Kicki Eriksson, tel 021-81 09 36.



Nytt avtal för däck, fälgar och servicearbeten

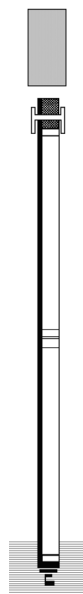
NCCs inköpsgrupp NPG (Nordic Purchasing Group) har tecknat ett treårigt avtal med däckleverantören Dekkpartner AS. Avtalet gäller 2005-06-01 – 2008-05-31.

Dekkpartner AS, som är Nordens största fristående däck-återförsäljarkedja, har i sin tur tecknat samarbetsavtal med Däckia för att kunna hålla hög servicegrad gentemot NCC (och därmed Hercules). På de orter där varken Dekkpartner eller Däckia finns, men som NCC ändå bedömer som viktiga, kommer Dekkpartner att teckna lokala samarbetsavtal med lämpliga leverantörer.

Avtalet gäller för inköp av däck, fälgar, för servicearbeten och i förekommande fall för säsongförvaring. Det medför att det från 1 juni inte är tillåtet att fritt välja fabrikat och mönster utan vi är hänvisade till de utvalda produkterna.

Enligt avtalet ska all fakturering ske centralt via Dekkpartner. Det förutsätter att man vid varje köp uppger rätt kostnadsställe. De som har fått servicekort till sina fordon via NCC Vagnpark kan använda det kortet som fakturainformation.

Information om rutiner och förteckning över serviceverkstäder ska finnas på Starnet, NCC-shopen.



Pålstatistik 2004

Pålkommissionen har samlat in och bearbetat uppgifter om pålningsverksamheten i Sverige under 2004 till följande statistik:

774.000 meter betongpålar installerades under 2004. Det är en ökning med 45.000 meter sedan föregående år. Trenden de senaste tio åren är en "sakta men säker" ökning.

Antalet meter stålplålar ökade stort med 188.000 meter, efter en stadig ökning ända sedan år 1996.

Av träpålar installerades 37.000 meter mindre under 2004 än föregående år.

Under 2004 installerade 3.600 meter gräv-pålar och 13.700 meter injekterade pålar, vilket var en fördubbling sedan 2003.

Rapporten finns på Pålkommissionens hemsida: www.palkommissionen.org.

Nytt om arbetskläder

Från den 1 november ska alla som jobbar i entreprenadverksamheten ha nya arbetskläder – varselkläder.



Eftersom Hercules gör en del arbeten åt Vägverket och Banverket, där det är obligatoriskt med varselkläder, kör vi igång med de nya kläderna omgående.

Det är arbetsledarna som ansvarar för att beställa nya arbetskläder från förråden, som i sin tur gör inköpen via NCC-Shopen. Inga lokala leverantörer ska användas i fortsättningen. Alla klädesuttag registreras i en databank.

Det finns inget krav på att de som jobbar i fabriken, på förråden och i verkstäderna ska använda varselkläder, så där fortsätter man med blå bomullskläder. Behöver man göra ett arbetsplatsbesök tas varselvästen fram. Även inköpen av dessa kläder ska gå via NCC-shopen.

Alla våra arbetskläder kommer att vara försedda med Hercules respektive Byggs logotyper.



BLANDADE NOTISER

Martin förste man ut från arbetsledarutbildningen

Martin Svensson, (th på bilden, där han gratuleras av NCC Constructions VD Olle Ehrlén) har som en i första kullen klarat av NCCs arbetsledarutbildning. Utbildningen har tagit två år och under den tiden har Martin varvat utbildningsdagar med arbete på arbetsplats och en praktikperiod på kalkyl. Matematik, svenska, teknik, data, ekonomi, verksamhetsstyrning och ledarskapsutveckling är kurser som ingått.

Martin, som hittills hört hemma i Region Syd, har flyttat till Region Stockholm. Han finns nu här: HERCULES Grundläggning AB, c/o NCC Roads AB, Box 745, 194 27 Upplands Väsby. Tel 08-5900 4919, fax 08-5900 4929.



Vi gratulerar...

... 60-ÅRINGARNA Göte Fri och Hasse Johansson, Hercules Region Syd, som firades på Vikan den 24 mars.

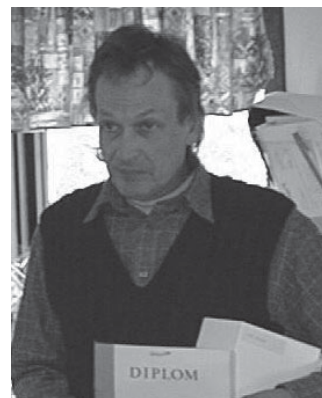


... 25-ÅRSJUBILARERNA Tomas Lindkvist och Teuvo Myllyaho på Byggs, som är uppvaktats med resepresentkort/guldklocka samt diplom för 25 års anställning. Det gjordes i samband med Byggs personalmöte i Trollhättan den 6 april.

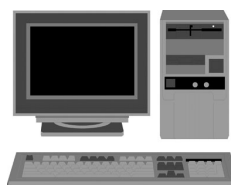


... 50-ÅRINGEN & 25-ÅRSJUBILAREN Kjell Offesson, pålfabriken i Ucklum, som har firats av arbetskamraterna i omgångar med blommor, guldklocka, diplom och 50-årsprester.

Kjell passar på att tacka för uppvaktningarna!



Hela fabrikgänget i Ucklum firade Kjell!



Svarta skärmar drar ström

Det förbrukas självklart ström om man inte stänger av sin dator.

Men den kan dra mycket även i viloläge!

Den brittiska datatidningen PC Pro har mätt hur mycket ström som förbrukas i olika dataprylar. Bland annat har de mätt de gamla bulliga crt-skärmarna mot moderna tunna så kallade lcd-skärmar. Mätningarna visade att äldre skärmar som står på under dagen och sedan står i viloläge nattetid drar lika mycket ström under ett dygn som en modern lcd-skärm drar under fem år.

Den engelska tidningen har startat en kampanj för att få företag att stänga av datorer och menar att många företag skulle tjäna på att betala extra lön till en anställd som går runt och stänger av apparater vid arbetsdagens slut.



Niklas ny styrelseledamot i SGF

Niklas Dannewitz från Innovation & Design har valts in i Svenska Geotekniska Föreningens styrelse. Föreningens har också fått en ny ordförande, Håkan Garin från Göteborg.

Bidrag till HERCULES NOTISER är alltid välkomna!

Berättelser ur verkliga livet, anekdoter från arbetsplatsen och andra sammanhang, foton, illustrationer, tankar och synpunkter...

Skicka till Ylva Gullman, HERCULES Grundläggning AB, 170 80 Solna.
Eller maila till ylva.gullman@hercules.se.
Du kan också faxa på 08-5855 2929

"MORGONJYMPA GER FRISKARE PERSONAL"

Morgonjympa ger friskare personal

"Christin Nilsson är ansvarig för rehabilitering och friskvård på JM i Stockholm och berättar att de gjorde en stor satsning på friskvård 1995 med morgonjympa på byggena.

Fredrik Flink, lagbas på ett JM-bygge i Frösunda, har varit med på morgonjympan sedan starten för tio år sedan. Han tror att det minskar arbetsskadorna och skulle inte vilja vara utan uppvärmningen.

– Det märks direkt om man håller upp, speciellt på vintern, då är det inte bra att gå ut och jobba utan att vara uppvärmd, säger Fredrik Flink..."

Byggindustrin 19/2005

Rör på dig och må bätte!

"... Belastningsskador är en vanlig orsak till sjukskrivningar inom byggbranschen. På NCC har man därför infört gemensam morgonuppvärmning där någon av kollegorna håller i ett tiominutersprogram med uppvärmning och stretchövningar.

– Precis lika självklart som att fotbollsspelare värmer upp inför en match så borde alla med ett fysiskt arbete mjuka upp sig, speciellt en kall vintermorgon då musklerna är kalla och stela. Tänk på alla sträckningar vi skulle kunna undvika, säger Kerstin Davidsson, friskvårdsansvarig på NCC..."

Byggchefen 1/2004

Uppsträckning i byggfuttan

"... Morgonjympan vid NCCs bygge av en sopförbränningsanläggning vid Gärstadverket utanför Linköping drog igång i höstas.

– Om det här minskar skadorna är för tidigt att säga, men uppvärmningen har helt klart ökat gemenskapen, både i bygglaget och mellan yrkesarbetare och kontorsfolk, säger platschefen Jan Ericsson. /.../

Vad notan för tio minuters uppvärmning landar på vet ingen, men beräkningar baserade på 1.000 personer pekar på en nettovinst på knappt 9 miljoner första året. Och Olle Ehrlén tonar ned kostnaderna:

– Jag tror att den här starttiden går åt ändå. Nu slipper vi en del skador och kommer snabbare igång med full fart.

NCCs byggarbetare vid Gärstadverket i Linköping är genomgående positiva till morgongymnastiken.

– Jodå, det är bra. Faktiskt rätt skönt, säger Magnus Gustafsson, med snart 30 år i yrket.

– Man är mindre stel och kommer liksom igång med en gång, säger Rune Allard, som nästa år varit byggnadsarbetare i 40 år.

Även bygglagets yngre uppskattar uppvärmningen:

– Annars sliter man ju bara tag i armeringen, och då är det lätt att skada sig. Det svåra är väl att hålla det vid liv på andra byggställen, säger Niklas Hultgren.

Hur känns det att stå där och gympa?

– Visst känner man sig lite fånig, stundtals i alla fall, men man märker också skillnaden, säger Magnus Gustafsson."

Dagens Industri 15/3 2004



DET ÄR LÄTT ATT BÖRJA MED MORGONUPPVÄRMNING

NCC har tagit fram ett enkelt uppvärmningsprogram i samarbete med Aktiv Byggare och Sveriges Byggindustrier. Det består av en CD med musik och inspelade muntliga instruktioner samt en affisch som visar rörelserna.

Dessutom erbjuds då och då genomgångar av programmet som den påtänkte uppvärmningsledaren kan delta i, om man inte får chansen att vara med på morgonuppvärmning på något NCC-projekt.

Skulle intresse finnas kan även redaktören för denna tidning ställa upp och visa hur man gör, så går det lätt att fortsätta sedan!

HERCULES
GRUNDLÄGGNING

Alla bidrag till HERCULES NOTISER
är hjärtligt välkomna.

HERCULES NOTISER. HERCULES Grundläggning AB, 170 80 SOLNA. Fax: 08-5855 2929.

Redaktör & ansvarig utgivare: Ylva Gullman. E-post: ylva.gullman@hercules.se, tel: 08-5855 2906, mob: 070-211 32 35.